

四川阿斯特医疗器械有限公司
竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2021年8月4日，四川阿斯特医疗器械有限公司在泸县城西工业园C区金鹏路58号召开年产50万套婴儿车生产线建设项目竣工环境保护验收会议。

我单位建设的年产50万套婴儿车生产线建设项目于2021年1月开工，于2021年5月完成工程建设。工程实际总投资950万元，实际环保设施（措施）投资84万元，占总投资8.84%。四川阿斯特医疗器械有限公司位于泸县城西工业园C区金鹏路58号，总用地面积约56299.56m²。本次验收范围为：新增婴儿车生产线，产品50万套婴儿车，新增一间抛丸室，增加自动焊接机、弯管机等设备。本次验收不包括：新增瓦楞纸板生产线。

现将该工程环境保护设施施工、工程建设和验收过程简况、环境影响报告及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况等其他需要说明的事项列举如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设单位委托了济南彦泰环保科技有限公司对四川阿斯特医疗器械有限公司环保设施进行了初步设计，并将建设项目的环境保护设施纳入了初步设计进行同时设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。项目环境保护设施与主体工程满足同时设计要求。

1.2 施工简况

济南彦泰环保科技有限公司对四川阿斯特医疗器械有限公司进行施工建设，并将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。项目环境保护设施与主体工程满足同时施工要求。

1.3 验收过程简况

2019年9月30日，四川阿斯特医疗器械有限公司通过泸县发展和改革局出

具的关于《企业投资项目备案通知书》，备案号：川投资备[2019-510521-34-03-395501]FGQB-0299号。2020年9月，成都正检科技有限公司编制完成《四川阿斯特医疗器械有限公司年产50万套婴儿车生产线建设项目环境影响报告表》，并取得泸县环境保护局的批复（泸县环建审[2020]126号）。

本项目于2021年1月开工建设，2021年5月竣工，2021年6月开始调试。四川瑞兴环保检测有限公司根据泸县环境保护局“泸县环建审[2020]126号”《泸县环境保护局关于四川阿斯特医疗器械有限公司年产50万套婴儿车生产线建设项目环境影响报告表的批复》及现场监测情况，编制了《四川阿斯特医疗器械有限公司年产50万套婴儿车生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告表》。

2021年8月，四川瑞兴环保检测有限公司编制完成了《四川阿斯特医疗器械有限公司竣工环境保护验收监测报告表》。2021年8月4日，四川阿斯特医疗器械有限公司在其会议室组织有关单位和专家召开了该项目竣工环境保护验收会议，形成了验收组意见。

根据验收组意见，形成以下验收结论：

“根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关要求，四川阿斯特医疗器械有限公司执行了环境影响评价和环境保护“三同时”制度，落实了环评及其批复中的各项环保措施，环保投资落实到位，工程建设和试运行中不存在重大影响问题，针对可能的污染源和生态环境采取了有效的保护措施。该工程达到了工程竣工环境保护验收要求，验收合格。”

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

环评批复落实情况见表1。

表 1 环评批复要求落实情况表

环评批复意见	落实情况
<p>(一) 严格按照报告表要求, 落实并优化各项水环境保护措施。按照雨污分流、清污分流、一水多用的原则建设给排水系统, 提高水的回用率, 减少新鲜水用量和废水排放量。做好分区防渗工作, 打磨、抛丸喷淋废水循环使用; 印刷设备清洗废水进入油墨废水处理器处理后循环使用, 不能循环的部分规范暂存于危废暂存间, 定期委托有资质的单位处置; 粘胶剂设备清洗水经过滤池处理循环使用; 注塑冷却水循环使用; 瓦楞机组及搅拌机清洗水进入厂区污水处理站, 经处理达标后排入园区污水管网, 最终进入泸州市城东污水处理厂深度处理; 生活污水进入厂区预处理池, 经预处理后排入园区污水管网, 进入泸州市城东污水处理厂深度处理。</p>	<p>全厂实行雨污分流, 喷漆房喷淋水絮凝沉淀后循环使用, 定期补充新鲜水, 漆渣在絮凝沉淀池上方沥干后送至危废暂存间。打磨粉尘喷淋废水沉淀水池循环使用, 每季度通过泵送往厂区废水处理站处理。抛丸粉尘喷淋用水为循环用水, 每季度通过泵送往厂区废水处理站处理。注塑冷却水经冷却塔沉淀处理后循环使用。印刷生产线取消后无印刷设备清洗废水。粘胶剂设备清洗水经过滤池处理循环使用。员工生活污水及食堂废水依托原有隔油池处理后同其他生活污水一起进入原有化粪池处理, 经处理后进入市政污水管网, 纳入泸州市城东污水处理厂处理。</p>
<p>(二) 严格按照报告表要求, 落实和优化各项大气污染防治措施。密闭生产车间, 喷漆、烤漆工艺依托原有设备, 收集喷漆、烤漆废气经水帘喷淋+催化燃烧处理后通过 1#排气筒达标排放; 喷塑依托原有设备, 喷塑房设置集气罩, 收集废气经滤筒过滤回收+喷淋塔处理后通过 2#排气筒达标排放; 固化炉废气、发泡机废气引至喷漆废气处理设施处理后通过 1#排气筒达标排放; 印刷废气经活性炭吸附处理后通过 3#排气筒达标排放; 焊接烟气设置移动式焊烟净化器处理; 注塑废气经二级活性炭吸附处理后达标排放; 打磨粉尘经喷淋室喷淋降尘; 抛丸粉尘经滤筒过滤回收+喷淋塔处理后通过 2#排气筒达标排放。</p>	<p>喷漆废气和烤漆废气统一收集, 通过水帘喷淋+活性炭吸附+催化燃烧后经 15m 高排气筒 (1#) 排放。喷塑粉尘依托原有项目喷塑设备及废气处置措施。设置集气罩收集废气, 经滤筒过滤回收装置处理后, 再经喷淋塔处理后通过 1 根 15 米排气筒 (2#) 排放。固化废气经引风机收集后, 引至喷漆车间催化燃烧处理装置处理后再通过 15 米排气筒 (1#) 排放。焊接烟尘通过加强车间通风处理。无发泡废气。打磨粉尘设置引风机将废气引入 1 个喷淋室处理后无组织排放。抛丸粉尘设置集气罩收集, 经喷淋塔处理后通过 15m 排气筒 (2#) 排放。注塑废气引入活性炭+催化燃烧装置处理, 由 1#排气筒排放。印刷生产线取消后无印刷油墨废气, 污染物排放减少。食堂油烟经油烟净化器处理后引入污水管网排放。</p>
<p>(三) 严格按照报告表要求, 落实和优化各项噪声污染防治措施。合理布置噪声源, 科学安排生产时间, 选用低噪声设备, 安装时采取减震垫、基座减振、空压机安装消声器等措施; 加强运输车辆管理, 确保厂界噪声达标且不扰民。</p>	<p>印刷生产线取消后无印刷设备噪声; 高噪声设备设置在设备间内, 如切管机、冲床设置在厂房中部; 设备选型上使用国内先进的低噪声设备, 安装时可对高噪声设备采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫等措施; 布设远离厂界, 充分利用距离衰减; 加强项目区域运输车辆的管理。</p>
<p>(四) 严格按照报告表要求, 落实并优化固体废物综合利用和处置措施。按照“减量化、资源化、无害化”原则, 对固体废物进行分类收集。处理和处置。皮活性炭、漆渣、废水处理站污泥、皮油漆桶、皮机油、沾油废棉纱、废油墨桶、废切削液、废过滤棉、废化学品包装物等危险废物规</p>	<p>生活垃圾经分类收集后, 定期由环卫部门清运处置。废边角余料、焊渣、包装废料统一收集贮存, 定期外售给废品回收站处理。废活性炭集中收集后委托四川省兴茂石化有限责任公司安全处置。废机油: 暂存于危废暂存间, 废机油用于项目冲床、铣床、模具等润滑使用。废油漆桶、废油墨桶、化学品包装物: 交由供货单位回收处置。废</p>

<p>范暂存于危废暂存间，严格执行危险废物相关规定，建立管理台账，落实转运联单制度，其中，废油墨桶、废油漆桶交由原供应商回收利用，其他危废定期委托有相应资质的单位处置；废边角料、焊渣交原厂家回收利用；生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理。</p>	<p>切削液、漆渣、废纤维过滤棉；定期委托四川省兴茂石化有限责任公司处置。印刷生产线取消后无废油墨桶；污水处理站污泥为絮凝沉淀污泥，属于一般固废，沥干后自行处理。废棉纱属于豁免范围按一般固废处理。</p>
<p>(五) 严格按照报告表要求，落实和优化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。配备必要的应急设备和物资，切实加强日常管理，确保污染治理设施长期处于正常运行状态，保证环境安全。</p>	<p>公司已建立安全管理体系，并设专职管理人员。原料存储区进行重点防渗处理，设置围堰及事故应急池，防止泄漏。配备干粉灭火器等风险物资。</p>

(1) 环保组织机构及规章制度

建设单位、施工单位在项目施工期间共同建立了环保组织机构及环保领导小组，明确了机构人员组成及职责分工，项目设置危险废物明细台账。项目通过竣工环保验收并正式投入运营后，由环保部门定期对项目进行巡检。公司制订了《生产设备管理制度》、《危险废物管理制度》等规章制度。

(2) 环境风险防范措施

四川阿斯特医疗器械有限公司建立有环保管理制度。针对不同的风险应急事故，分别成立了相应的应急领导小组，明确了应急小组中各成员的职责，对各种风险事故发生时所应采取的处理方案和步骤也进行了详细的说明。在今后管理过程中，将继续严格执行环保要求。

下一步工作主要是在各级环保部门的指导下，进一步加强对员工的环保制度和技能的培训力度，完善环保管理规定，同时加大环境保护工作自查自检的实施力度，保持环境保护工作长期正常运行。

3 整改工作情况

项目在建设过程中按要求落实环境保护对策措施，验收合格，无整改内容

四川阿斯特医疗器械有限公司

