

**年产 60 万吨砂石加工厂建设项目
竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位：沿滩区王井镇胜元砂石厂

编制单位：四川瑞兴环保检测有限公司

二〇二〇年七月

建设单位法人代表:何刚

编制单位法人代表:陈丽

项目负责人:陈丽

建设单位	沿滩区王井镇胜元沙石厂	编制单位	四川瑞兴环保检测有限公司
电话	13990012190	电话	18783080035
邮箱	/	邮箱	707627038@qq.com
邮编	643000	邮编	643000
地址	自贡市沿滩区王井镇黄桷村	地址	自贡市高新区板仓工业园龙乡大道13号

目 录

表一 项目概况.....	1
表二 项目建设情况.....	5
表三 主要污染源、污染物处理和排放.....	13
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	16
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	18
表六 验收监测内容.....	19
表七 验收监测结果.....	20
表八 验收结论.....	23

附表:

附表 1 三同时表

附图:

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目平面布置图

附图 4 项目监测布点图

附图 5 项目环保设施图

附件:

附件 1 验收委托书

附件 2 投资备案表

附件 3 环评批复

附件 4 项目规划证明

附件 5 项目土地证明

附件 6 场地租赁合同

附件 7 污水接纳协议

附件 8 项目检测报告

表一 项目概况

建设项目名称	年产 60 万吨砂石加工厂建设项目				
建设单位名称	沿滩区王井镇胜元沙石厂				
建设项目性质	√ 新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	自贡市沿滩区王井镇黄桷村 1~4 组				
主要产品名称	碎石、机砂、河沙				
设计生产能力	年产各类砂石产品共 60 万吨				
实际生产能力	年产各类砂石产品共 60 万吨				
建设项目环评时间	2019 年 9 月	开工建设时间	2019 年 11 月		
调试时间	2020 年 1 月	验收现场监测时间	2020 年 6 月 7 日~8 日		
环评报告表审批部门	自贡市生态环境局	环评报告表编制单位	重庆大润环境科学研究院有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	450 万元	环保投资总概算	68.5 万元	比例	15.2%
实际总概算	450 万元	环保投资	55 万元	比例	12.2%
验收监测依据	1. 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）； 2. 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）； 3. 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日施行）； 4. 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997 年 3 月 1 日施行）； 5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年 11 月 7 日修改）； 6. 《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院令 第 682 号）2017.7.16； 7. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评				

	<p>[2017]4 号) 2017.11.20;</p> <p>8.生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告 (公告 2018 年第 9 号) 2018.5.15;</p> <p>9.沿滩区发展和改革局《四川省固定资产投资项目备案表》(川投资备【2019-510311-30-03-329506】FGQB-0009 号 2019.1.23;</p> <p>10.《年产 60 万吨砂石加工厂建设项目环境影响报告表》重庆大润环境科学研究院有限公司 2019.9;</p> <p>11.自贡市生态环境局《准予行政许可决定书》(自环沿滩准许[2019]06) 号 2019.11.12。</p>
--	---

验收监测评价标准、标号、级别、限值	废水：			
	<p>环评：生活污水执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准后由罐车输送至王井镇污水处理厂处理。</p> <p>验收：生活污水执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准后由罐车输送至王井镇污水处理厂处理。</p>			
	环评标准		验收标准	
	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准		《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准	
	污染物	排放限值 (mg/L)	污染物	排放限值 (mg/L)
	pH	6~9	pH	6~9
	SS	/	SS	/
	COD	500	COD	500
	BOD	300	BOD	300
	氨氮	/	氨氮	/
	动植物油类	100	动植物油类	100
	废气：			
	<p>环评：废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准。</p> <p>验收：废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准。</p>			
	环评标准			
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	
排气筒 (m)			二级	
颗粒物	120	15	3.5	1.0
验收标准				
污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
		排气筒 (m)	二级	
颗粒物	120	15	3.5	1.0
噪声：				
<p>环评：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。</p>				

<p>验收：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。</p>			
环评标准			
环境要素	项目	标准（dB(A)）	备注
声环境	昼间	60	/
	夜间	50	
验收标准			
环境要素	项目	标准（dB(A)）	备注
声环境	昼间	60	/
	夜间	50	
<p>固体废物：</p> <p>环评：参照执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001/XG1-2013）要求；生活垃圾处置执行《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-08）标准。</p> <p>验收：参照执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001/XG1-2013）要求；生活垃圾处置执行《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-08）标准。</p>			

表二 项目建设情况

2.1 工程建设内容

项目简介

沿滩区王井镇胜元沙石厂成立于 2018 年 4 月 27 日，统一社会信用代码：92510311MA622Y8M4Q，公司注册地址为四川省自贡市沿滩区王井镇黄桷村一组，主要从事沙石类产品的生产与销售。年产 60 万吨砂石加工厂建设项目（下称项目）属于其他建筑材料制造，根据 2013 年 2 月 16 日国家发展和改革委员会第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》可知，本项目不属于其中的鼓励类、限制类、淘汰类，本项目属于允许类。同时，项目于 2019 年 01 月 23 日取得了沿滩区发展和改革局出具的《四川省固定资产投资项目备案表》，备案号为川投资备【2019-510311-30-03-329506】FGQB-0009 号，同意本项目的建设。

2019 年 9 月，沿滩区王井镇胜元沙石厂委托重庆大润环境科学研究院有限公司编制完成本项目建设项目环境影响报告表，2019 年 11 月 12 日自贡市生态环境局以自环沿滩准许[2019]06 号文对本项目的环境影响报告表进行批复。

2.1.1 地理位置及平面布置

本项目位于自贡市沿滩区王井镇黄桷村 1~4 组，经现场勘查，项目南侧 100m 出 1 户居民，北侧 320m 有 1 处居民（3 户），东北侧 440m 有 1 户居民点（6 户），西北侧 80m 处有 1 处居民点（4 户），东侧 220m 处有 1 处居民地（5 户），240m 有 1 处居民点（4 户），530m 处有 1 户居民点（7 户），东南侧 340m 处有 1 处居民点（2 户），东南侧 580m 处为自贡市第十九中学校，东南侧 600m 处为四川中润石化有限公司。项目附近地表水为东北侧 550m 釜溪河；西北侧 290m 处扬岔河；其余为农田、耕地，项目周边无风景名胜区和森林。

项目厂区设置 1 个出入口，位于厂区的南侧，紧邻进厂公路，主要为原料、产品运输及人员出入通道。本项目主要由生产加工区、原料堆场、成品堆场和办公区等部分组成。其中办公室位于项目西南侧，原材料堆场位于项目西侧，向东侧依次是加工区和成品区。项目原材料堆放区、加工区和产品堆放区均为为全封闭彩钢棚设置，大大降低的粉尘的产生。且产生粉尘、噪声的加工区位于场地中心，远离办公室和项目周边散户，减少对外环境的影响。项目厂区外道路与 G305 道路想通，交通便利，经现场调查访问和踏勘，项目范围内没有古、大、珍、奇植物及名木古树，也无文物古迹和风景名胜区

和其它特别需要保护的敏感目标。

2.1.2 验收范围

项目验收范围为沿滩区王井镇胜元沙石厂年产 60 万吨砂石加工厂建设项目主体工程、公辅设施、环保设施、贮存设施及办公生活设施。

2.1.3 劳动定员及工作制度

项目建设完成后，劳动定员 10 人，其中管理人员 2 人，其余全部为工人。项目实行 1 班工作制，每班 8 小时，年工作天数 300 天，厂区设置食堂、宿舍。

2.1.4 建设内容

本项目占地 6529.9 平方米，项目通过外购生产原料，建成年产 60 万吨砂石的生产线及相关配套设施。项目设计总投资为 450 万元，环保投资为 68.5 万元，环保投资占总投资的 15.2%，实际总投资为 450 万元，实际环保设施投资为 55 万元，占总投资的 12.2%。本项目主要建设内容环评拟建与实际建设对照见表 2-1：

表 2-1 项目建设内容一览表

项目名称	环评内容及规模	实际建设内容	备注	
主体工程	加工区	1F，位于本项目北侧，彩钢棚全封闭，面积约 3000m ² 。设置一条生产线，将外购原料经破碎加工成碎石、机砂、河沙。2 台 1570 型搅砂机、内设 1 台 155 式破碎机、1 台 57 式破碎机、1 台 8500 型制砂机、3 台振动筛及 12 条输送带。	实际建设加工区 1F，位于本项目北侧，彩钢棚全封闭，面积约 3000m ² 。设置一条生产线，将外购原料经破碎加工成碎石、机砂、河沙。2 台 1570 型搅砂机、内设 1 台 155 式破碎机、1 台 57 式破碎机、1 台 8500 型制砂机、3 台振动筛及 12 条输送带。	一致
辅助工程	原料堆场	1F，位于本项目西侧，彩钢棚全封闭，面积约 1000m ² 。用于石材的堆放。	实际建设原料堆场 1F，位于本项目西侧，彩钢棚全封闭，面积约 1000m ² 。用于石材的堆放。	一致
	成品堆场	1F，位于项目东北侧，彩钢棚全封闭，面积约 2000 m ² ，用于成品的堆放。	实际建设成品堆场 1F，位于项目东北侧，彩钢棚全封闭，面积约 2000 m ² ，用于成品的堆放。	一致
公用工程	供水	生活、生产用水采用市政自来水管网	实际建设生活用水全部采用市政自来水管网；生产用水部分采用雨水，部分采用自来水	基本一致
	供电	由市政电网供给	由市政电网供给	一致
办公	办公	1F，砖混结构，占地面积约	实际建设办公室 1F，砖混结构，占地	一致

及生活设施	室	150m ² , 位于项目西南侧用于厂区日常办公	面积约 150m ² , 位于项目西南侧用于厂区日常办公	
	食堂	1F, 砖混结构, 占地面积约 100m ² , 位于办公室旁, 用于厂区日常办公	实际建设食堂 1F, 砖混结构, 占地面积约 70m ² , 位于办公室旁, 用于厂区日常办公	基本一致
	宿舍	1F, 砖混结构, 占地面积约 200m ² , 位于食堂旁, 用于员工住宿	实际建设宿舍 1F, 砖混结构, 占地面积约 200m ² , 位于食堂旁, 用于员工住宿	一致
环保工程	废水治理	设置 1 个总容积为 10m ³ 的三级化粪池	实际建设设置 1 个总容积为 10m ³ 的三级化粪池	一致
		设置 1 个容积为 300m ³ 的三级沉淀池, 洗砂废水经沉淀池处理后循环使用, 禁止外排	实际建设设置 1 个容积为 280m ³ 的二级沉淀池, 洗砂废水经沉淀池处理后循环使用, 禁止外排	基本一致
	废气治理	在破碎机产尘处设置粉尘收集罩+罩内喷淋装置, 降低粉尘产生量; 在全封闭的破碎、筛分车间设置引风+脉冲袋式除尘器, 使含尘废气净化后经高于厂房的排气筒达标排放, 使车间内保持负压, 防止无组织排放	在破碎机产尘处设置喷淋加湿装置, 并设置粉尘收集装置引风+脉冲袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放	基本一致
		食堂油烟设置 1 个抽油烟机处理后通过高于房顶的排气筒排放	食堂油烟设置 1 个抽油烟机处理后通过高于房顶的排气筒排放	一致
		设置操作间与生产车间隔离的全封闭的破碎、筛分车间及封闭的原料、产品堆场。破碎、筛分全部采用湿式工艺	实际建设设置操作间与生产车间隔离的全封闭的破碎、筛分车间及封闭的原料、产品堆场。破碎、筛分全部采用湿式工艺	一致
		卸料岗位设置喷淋加湿装置, 进行湿式卸料	实际建设卸料岗位设置喷淋加湿装置, 进行湿式卸料	一致
		厂区内的道路和厂区至公路的道路, 道路实时冲洗, 运输车辆物料密闭输送	实际建设厂区内的道路和厂区至公路的道路, 道路实时冲洗, 运输车辆物料密闭输送	一致
噪声	选用低噪声设备、围挡等控制措施; 加工区采取双层隔音板进行全封闭处理	实际建设选用低噪声设备、围挡等控制措施; 加工区采取加厚彩钢棚进行全封闭处理	基本一致	
固废	生活垃圾设置垃圾桶并及时清理, 交当地环卫部门处理	生活垃圾设置垃圾桶并及时清理, 交当地环卫部门处理	一致	
	设置 2 个板框压滤机(一备一用)对沉淀池泥沙进行脱水, 干化后	设置 1 个板框压滤机对沉淀池泥沙进行脱水, 干化后外运至建筑工地填方	基本一致	

	外运至建筑工地填方使用	使用	
环境风险	脉冲布袋除尘器安装破袋自动报警装置	脉冲布袋除尘器采取每日早晚进行人工排查	不一致

项目变动情况：

根据调查，项目建设基本按照环评建设内容建设，其生产地点、工艺、规模、等未发生重大变更。主要变动情况为：

①环评设计在破碎机产尘处设置粉尘收集罩+罩内喷淋装置，降低粉尘产生量；在全封闭的破碎、筛分车间设置引风+脉冲袋式除尘器，使含尘废气净化后经高于厂房的排气筒达标排放，使车间内保持负压，防止无组织排放。实际建设为在破碎机产尘处设置喷淋加湿装置，并设置粉尘收集装置引风+脉冲袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放。

②环评设计噪声处理选用低噪声设备、围挡等控制措施；加工区采取双层隔音板进行全封闭处理；实际建设为选用低噪声设备、围挡等控制措施；加工区采取加厚彩钢棚进行全封闭处理。

③环评设计设置 2 个板框压滤机（一备一用）对沉淀池泥沙进行脱水，干化后外运至建筑工地填方使用；实际建设为设置 1 个板框压滤机对沉淀池泥沙进行脱水，干化后外运至建筑工地填方使用。

④环评设计生活、生产用水采用市政自来水管网；实际建设生活用水全部采用市政自来水管网；生产用水部分采用雨水，部分采用自来水。

⑤环评设计建设食堂 1F，砖混结构，占地面积约 100m²，位于办公室旁，用于厂区日常办公；实际建设为食堂 1F，砖混结构，占地面积约 70m²，位于办公室旁，用于厂区日常办公；

⑥环评设计设置 1 个容积为 300m³ 的三级沉淀池，洗砂废水经沉淀池处理后循环使用，禁止外排；实际建设为设置 1 个容积为 280m³ 的二级沉淀池，洗砂废水经沉淀池处理后循环使用，禁止外排，根据企业实际运行，280m³ 的二级沉淀池已能够满足日常使用需求。

⑦环评设计脉冲布袋除尘器安装破袋自动报警装置，实际建设为脉冲布袋除尘器采取每日早晚进行人工排查。

本项目实际变动情况参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变更清单的通知》（环办[2015]52号），本项目变动情况不属于重大变动。

项目主要设备见下表2-2:

表 2-2 项目设备一览表

环评设备			
序号	设备名称	型号	数量
1	圆锥式破碎机	155	1 台
2	颚式破碎机	57	1 台
3	搅砂机	1570	2 台
4	制砂机	8500	1 台
5	振动筛	/	3 台
6	输送带	/	12 条
7	板框压滤机	250	2 台
8	铲车	/	1 台
验收设备			
序号	设备名称	型号	数量
1	圆锥式破碎机	155	1 台
2	颚式破碎机	57	1 台
3	搅砂机	1570	2 台
4	制砂机	8500	1 台
5	振动筛	/	3 台
6	输送带	/	12 条
7	板框压滤机	250	2 台
8	铲车	/	1 台

2.2 原辅材料消耗及水平衡

项目原料能耗表见表 2-3。

表 2-3 项目原料能耗表

序号	名称	单位	环评用量	实际用量	供应来源
主(辅)料	石料	T	600000t/a	600000t/a	外购
能源	电	万 kw·h/a	150	140	四川电力
	水	t/a	79410	79410	自来水、雨水

项目水量平衡：

项目主要用水主要为生活污水及洗砂废水、洗车废水，项目水平衡图见下图：

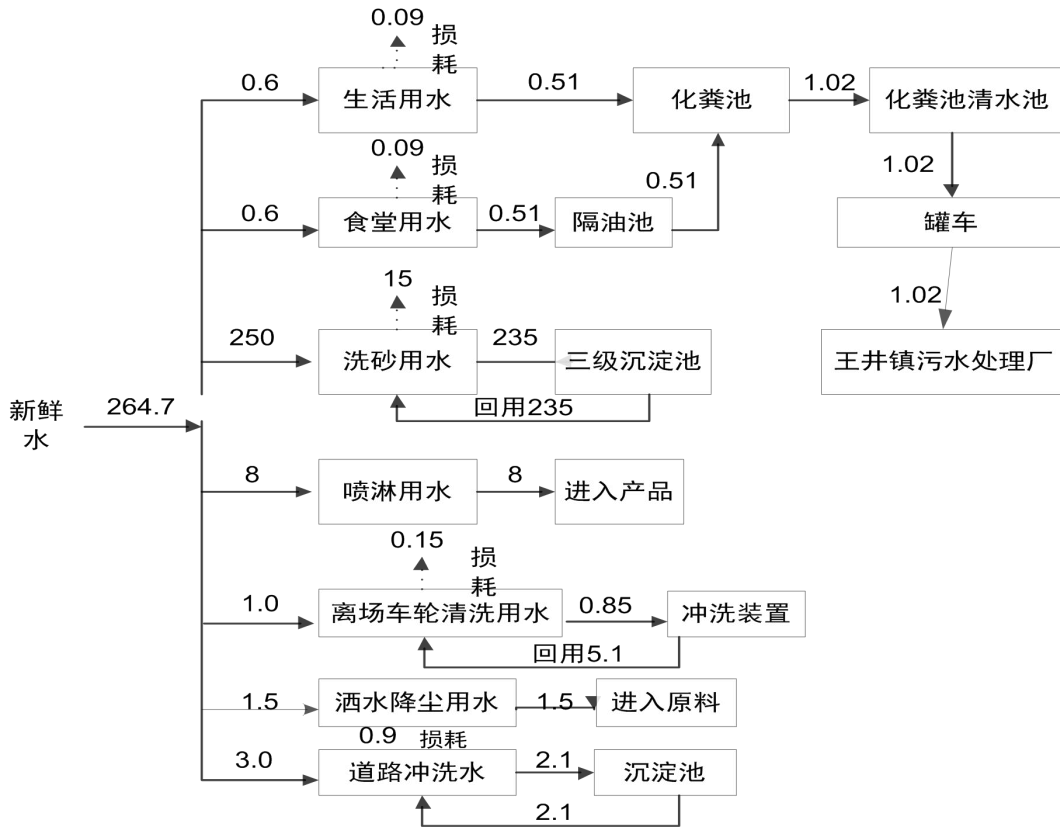


图 2-1 项目水平衡图（单位：m³/d）

2.3 主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

工艺流程简述：

（1）原料进厂

原料通过运输车辆运至厂区原料堆放区后卸载。

此过程中产生的污染物：车辆运输扬尘及废气；卸料扬尘；噪声。

（2）原料进料

本项目主要原料为类砂河卵石，原料从原料堆场经卡车运送至大斗处（大斗用隔音板进行三面包围），倾倒入大斗，完成进料。

此过程产生的污染物：扬尘及设备噪声。

（3）洗沙

类砂河卵石经大斗进料后进入分选筛，在分选筛中喷水冲洗，经振动筛分选，河沙、泥水经沙槽流入搅沙机，在搅沙机中通过螺旋式提升机捞取河沙至输送带输出至运输车辆；细沙及泥水进入尾沙回收机回收细沙，细沙通过输送带运输至运输车辆；泥水排入三级沉淀池收集淤泥后通过压滤机进行干化脱水；沉淀后的废水进行回用。河卵石经输送带输送至破碎机进行一次破碎。

此过程中产生的污染物：洗沙过程中产生的噪声以及洗沙废水。

（4）破碎

经过洗沙后的河卵石进入破碎机进行破碎。破碎后经输送带进入分选筛筛分，粒径在 0.5cm~3cm 的碎石经过筛作为成品输出至运输车辆；粒径大于 3cm 的碎石通过输送带运回破碎机再次破碎；粒径小于 0.5cm 的碎石经输送带进入制砂机，进行下一步加工。

此过程中产生的污染物：破碎机、输送带运输、分选筛筛分过程中的噪声及粉尘。

（5）制砂机

粒径小于 0.5cm 的碎石经输送带进入冲击式制砂机，进行下一步加工，合格后经输送带输送至运输车辆。

此过程中产生的污染物：制砂机、输送带运输以及分选筛筛分过程中的噪声和粉尘。

（6）成品装车

成品生产后直接用卡车运输售出。

此过程中产生的污染物：装车产生的扬尘及噪声。

2.4 工艺流程及产污框图

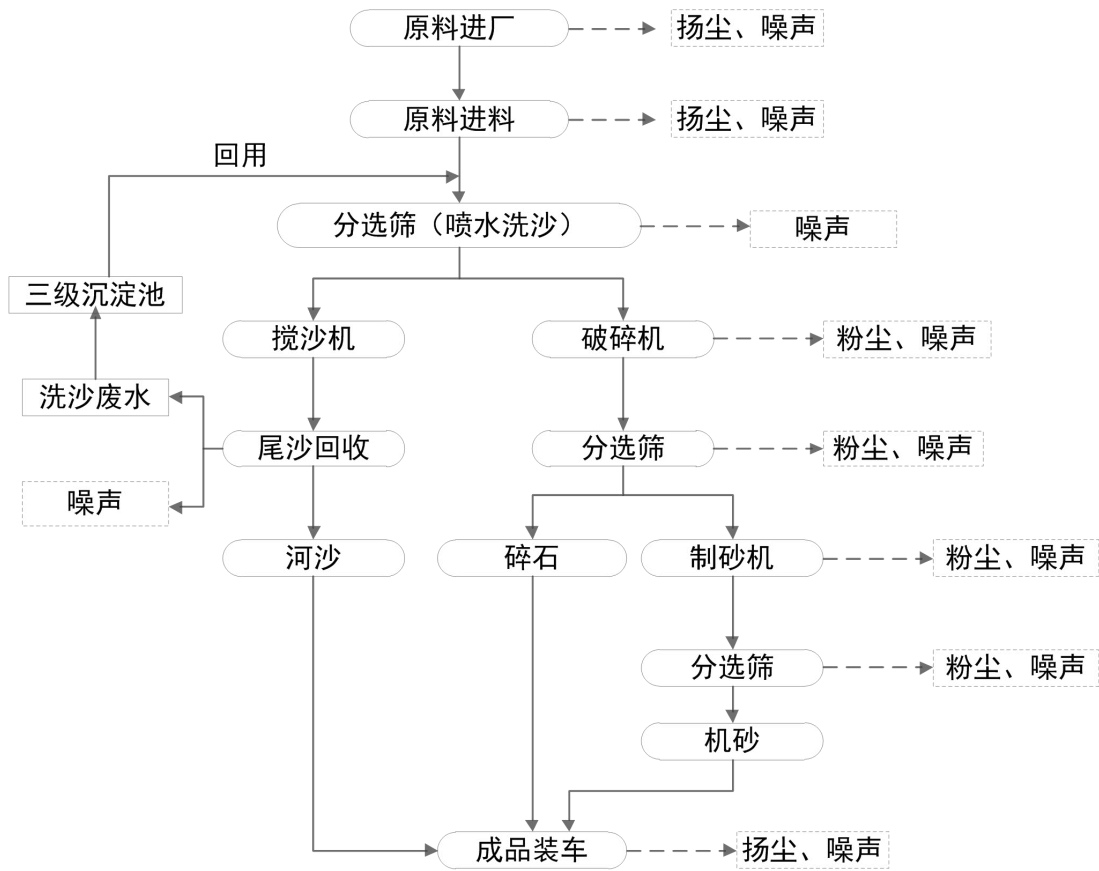


图 2-2 生产工艺流程及产污流程图

表三

主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水的产生及治理

本项目废水主要为生活污水及洗砂废水、洗车废水及道路冲洗水。

表 3-1 项目废水产生及治理

污水种类	主要污染因子	处理措施及排放去向
生活废水	PH、COD、BOD、SS、氨氮、动植物油	员工生活污水进入拟建的三级化粪池（1 个，容积为 10m ³ ）处理后定期用罐车运输至王井镇生活污水处理厂进行深度处理后排放。
洗砂废水	SS	洗砂废水经场地内 280m ³ 二级沉淀池处理后循环使用，用于生产，不外排。
洗车废水	SS	少部分蒸发损耗，其余部分循环使用不外排。
道路冲洗水	SS	流入沉淀池后循环使用不外排。

3.2 废气的产生及治理

本项目废气主要为粉尘及食堂油烟。

表 3-2 项目废气的产生及治理

污染源	主要污染物	处理设施及排放去向
食堂油烟	油烟	经抽油烟机处理后高空排放
加工粉尘	颗粒物	设置全封闭的加工车间，在破碎机产尘处设置喷淋加湿装置，并设置粉尘收集装置引风+脉冲袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放
装卸粉尘	颗粒物	原料堆场、成品堆场进行全封闭处理，并进行湿法卸料

3.3 噪声的产生及治理

本项目噪声主要为设备运行产生的噪声

表 3-3 项目噪声的产生及治理

污染源	位置	降噪设施和措施
设备运行	生产区	选用低噪声设备、围挡等控制措施；加工区采取加厚彩钢棚进行全封闭处理

3.4 固体废弃物的产生及处置

本项目一般固废主要为生活垃圾、沉淀池泥沙、布袋除尘器收集的粉尘。

表 3-4 项目固废产生及治理

类别	名称	污染物名称	处理设施及排放去向
一般 固废	生活垃圾	/	由环卫部门清运和统一处置
	沉淀池污泥	污泥	压滤机脱水干化后定期外运至建筑工地填方使用
	布袋除尘器收集的粉尘	粉尘	收集后作为成品外售

3.5 项目环保设施投资一览表。

本项目的环保设施已建设完成，并投入运行。各项环保设施运行正常，本项目三废治理做到了“三同时”，项目设计总投资为 450 万元，环保投资为 68.5 万元，环保投资占总投资的 15.2%。实际总投资为 450 万元，实际环保设施投资为 55 万元，占总投资的 12.2%。

表 3-5 项目环保工程实际建设情况一览表 单位（万元）

项目	环评要求建设情况		实际建设情况		是否一致	
	内容	投资	内容	投资		
废水 治理	生活污水	三级化粪池 1 个，总容积 10m ³	1.0	实际建设三级化粪池 1 个，总容积 10m ³	1.0	一致
	砂石清洗废水	三级沉淀池 1 座，总容积为 300m ³	5.0	实际建设二级沉淀池 1 座，总容积为 280m ³	5.0	基本一致
	洗车废水	厂区进出口设置 1 个轮胎冲洗装置	3.0	实际建设在厂区进出口设置 1 个洗车池	1.5	一致
	雨水	雨水收集池，容积为 20m ³	2.0	实际建设雨水收集池，容积为 30m ³	2.5	一致
	截洪沟	绕厂界四周设置一条截洪沟	2.5	绕厂界四周设置一条截洪沟	2.0	一致
废气 治理	加工粉尘	设置操作间与生产车间隔离的全封闭的破碎、筛分车间，在破碎机产尘处设置粉尘收集罩+罩内喷淋装置，降低粉尘产生量，并在全封闭的破碎、	20.0	在破碎机产尘处设置喷淋加湿装置，并设置粉尘收集装置引风+脉冲袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放	18.0	基本一致

		筛分车间设置引风+脉冲袋式除尘器，使含尘废气净化后经高于厂房的排气筒达标排放，使车间内保持负压，防止无组织排放				
	堆场扬尘	设置封闭的原料、产品堆场。破碎、筛分全部采用湿式工艺	8.0	设置封闭的原料、产品堆场。破碎、筛分全部采用湿式工艺	8.0	一致
	道路扬尘	道路扬尘通过设置轮胎冲洗装置清洗进出场车轮、硬化厂区内的道路和厂区至公路的道路，道路实时冲洗，运输车辆物料密闭输送	8.0	道路扬尘通过设置轮胎冲洗装置清洗进出场车轮、硬化厂区内的道路和厂区至公路的道路，道路实时冲洗，运输车辆物料密闭输送	10.0	一致
	油烟废气	食堂设置 1 台抽油烟机，油烟废气经处理后高空排放	1.0	食堂设置 1 台抽油烟机，油烟废气经处理后高空排放	1.0	一致
噪声控制	设备噪声	采用低噪声设备、墙体隔声；双层隔音板进行全封闭	5.0	采用低噪声设备、墙体隔声；加彩钢棚进行全封闭	10.0	一致
固废处置	生活垃圾	生活垃圾收集点，交环卫部门清运处理	1.0	生活垃圾收集点，交环卫部门清运处理	1.0	一致
	沉淀池污泥	设置 2 台板框压滤机对污泥进行脱水（一备一用）	12.0	设置 1 台板框压滤机对污泥进行脱水	5.0	基本一致
合计			68.5		55	/

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论

综上所述，本项目符合当前国家产业政策，符合沿滩区发展规划，项目对各污染源采取的环保措施合理有效、技术可行，污染物能实现达标排放，对评价区域环境质量的影响较小。本项目建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则，其环境风险在严格执行本环评要求的前提下，能控制在可接受的范围内。在严格按照本环评提出的调整建设方案实施、落实各项环保措施的前提下，项目在自贡市沿滩区王井镇黄桷村建设是可行的。

4.2 审批部门审批决定

表 4-1 对环评批复要求的落实情况

环评批复	落实情况	是否落实	是否可行
在施工期中，严格施工现场的环境管理。特别是采取对建筑施工场地进出口的路面进行硬化并保持清洁；对开挖地表设置防尘网；建筑垃圾和废土石采用封闭式运输，在运输过程中，严防撒漏；不准车辆带泥出门、不准高空抛撒垃圾、不准现场搅拌混凝土、不准场地积水、不准现场焚烧废弃物；在夜间不进行产生噪声污染的施工作业等措施，防止对环境空气和声环境造成污染。	企业已落实：施工期对建筑施工场地进出口的路面进行硬化并保持清洁；对开挖地表设置防尘网；建筑垃圾和废土石采用封闭式运输。车辆无带泥出门、无高空抛撒垃圾、无现场搅拌混凝土、场地无积水、无现场焚烧废弃物；在夜间不进行产生噪声污染的施工作业等措施。	落实	可行
严格落实废水防治措施：1.项目排水采用雨污分流制，雨水经收集后排入附近沟渠。2.设置生活污水的收集系统和有效池容不小于 10 立方米的 3 隔化粪池，对其进行预处理后车载送到王井镇污水处理站处理。3.厂区地面、车间地面全部硬化，并设置路面、车辆冲洗废水和生产废水的收集、沉淀、回用系统，使其全部收集、沉淀后循环使用，做到不排放。	企业已落实：1.项目排水采用雨污分流制，雨水经收集后排入附近沟渠。2.设置生活污水的收集系统和有效池容 10 立方米的 3 隔化粪池，对其进行预处理后车载送到王井镇污水处理站处理。3.厂区地面、车间地面全部硬化，并设置路面、车辆冲洗废水和生产废水的收集、沉淀、回用系统，全部收集、沉淀后循环使用，做到不排放。	落实	可行
严格落实废气防治措施：1.设置卸料岗位的喷淋加湿装置，进行湿法卸料。2.设置全封闭的破碎、筛分车间及封闭的原料、产品堆场，破碎、筛分全部采取湿式工艺。3.在破碎机产尘处设置粉尘	企业已落实：1.卸料岗位已设置喷淋加湿装置，进行湿法卸料。2.已设置全封闭的破碎、筛分车间及封闭的原料、产品堆场，破碎、筛分全部采取湿式工艺。3.在破碎机产尘处设置喷淋加湿装置，	落实	可行

<p>收集罩+罩内喷淋装置，降低粉尘产生量。4、在全封闭的破碎、筛分车间设置引风+脉冲袋式除尘器，使含尘废气净化后经高于厂房的排气筒达标排放，使车间内保持负压，防止无组织排放。5、对厂区内的道路和厂区至公路的道路进行硬化，并采用湿式清洁方式对地面、路面进行清洁，防止地面扬尘污染。6、运输车辆出厂前应对轮胎进行清洗，并在车箱上加盖棚布覆盖。7、项目设置 50 米卫生防护距离，该范围内不得有住宅等敏感建筑。</p>	<p>并设置粉尘收集装置引风+脉冲袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放 4、对厂区内的道路和厂区至公路的道路进行硬化，并采用湿式清洁方式对地面、路面进行清洁，防止地面扬尘污染。6、运输车辆出厂前对轮胎进行清洗，并在车箱上加盖棚布覆盖。7、项目设有 50 米卫生防护距离，该范围内无有住宅等敏感建筑。</p>		
<p>严格落实噪声防治措施：对产生噪声的破碎机等设备选用低噪声设备并进行隔振、隔声安装和原离厂界；在夜间不进行生产和运输作业，做到噪声污染不扰民。</p>	<p>企业已落实：对产生噪声的破碎机等设备选用低噪声设备并进行隔振、隔声安装和原离厂界；在夜间不进行生产和运输作业，做到噪声污染不扰民。</p>	<p>落实</p>	<p>可行</p>
<p>严格落实固废防治措施：1.设置废水的废泥干化设备，使其干化后外运至建筑工地填坑综合利用。2.生活垃圾采用袋装收集，日产日清运往生活垃圾填埋场处理，不设置垃圾库，防治恶臭污染。</p>	<p>企业已落实：1.已设置 1 个板框压滤机，干化后外运至建筑工地填坑综合利用。2.生活垃圾采用袋装收集，日产日清运，委托环卫部门进行处理，不设置垃圾库，防治恶臭污染。</p>	<p>落实</p>	<p>可行</p>
<p>严格落实环境风险防范措施：环境风险主要来源于布袋除尘器破袋造成的环境污染事故，应在袋式除尘器安装破袋自动报警装置，降低环境风险。</p>	<p>企业已落实：布袋除尘器采取每日早晚人工进行排查的方式对布袋进行检查。</p>	<p>落实</p>	<p>可行</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

为了确保监测数据的代表性、完整性、可比性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 验收监测采样和分析人员，必须获环境监测资质合格证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(5) 监测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}(\text{A})$ 。

(6) 监测报告严格执行“三审”制度。

表六 验收监测内容

验收监测内容:

6.1 噪声监测

表 6-1 噪声监测点位表

点位编号	监测点位	检测项目	监测频次	监测日期 (2020 年)
1#	厂界东面边界外 1m	工业企业厂界环境噪声	昼夜各 1 次/天, 连续检测 2 天	6 月 7 日~8 日
2#	厂界南面边界外 1m			
3#	厂界西面边界外 1m			
4#	厂界北面边界外 1m			
5#	项目西北侧 80m 处居民点			
6#	项目北侧 95m 处居民点			

表 6-2 噪声监测方法及方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 RX-YQ-013	AWA6221B 声校准器 RX-YQ-080

6.2 废气监测

表 6-3 废气监测点位表

类别	点位编号	监测点位	检测项目	监测频次	监测日期 (2020 年)
有组织废气	1#	排气筒	颗粒物	连续检测 2 天, 每天 3 次	6 月 7 日~8 日
无组织废气	1#	厂界上风向	颗粒物	连续检测 2 天, 每天 3 次	6 月 7 日~8 日
	2#	厂界下风向			
	3#	厂界下风向			
	4#	厂界下风向			

表 6-4 废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限表

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限(mg/m ³)
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	3012H 自动烟尘(气)测试仪 RX-YQ-049	/
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995	万分之一天平 RX-YQ-045	0.001

表七 验收监测结果

验收监测期间生产工况记录

一、验收监测

本次验收监测时间为 2020 年 6 月 7 日~8 日监测期间项目配套的环保设施正常运行，符合竣工环境保护验收条件，验收期间工况如下：

表 7-1 项目监测期间工况表

检测日期	产品名称	设计产量	检测当天产量	工况百分比 (%)	年生产天数 (天)
2020.6.7	碎石	20 万吨/a	0.05	75	300
	河沙	20 万吨/a	0.05	75	300
	机沙	20 万吨/a	0.05	75	300
2020.6.8	碎石	20 万吨/a	0.05	75	300
	河沙	20 万吨/a	0.05	75	300
	机沙	20 万吨/a	0.05	75	300

由表 7-1 可知，项目监测期间主体工程和设备正常运行，生产工况正常，监测数据有效。

验收监测结果

7.1 废气监测结果

7.1.1 有组织废气监测结果

表 7-2 废气有组织废气检测结果

检测点位		1#: 排气筒距地 4m			排气筒高度 15m		
		检测频次	第一次	第二次	第三次	平均值	
		标干烟气流量 (m ³ /h)	6394	6142	6282	6273	
		2020 年 6 月 7 日	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	37.1	35.1	37.6
			排放速率 (kg/h)	0.237	0.216	0.236	0.230
		检测频次	第一次	第二次	第三次	平均值	

标干烟气流量 (m ³ /h)			6357	6282	6207	6282
2020 年 6 月 8 日	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	36.2	33.6	33.6	34.5
		排放速率 (kg/h)	0.230	0.211	0.209	0.217

从监测结果表 7-2 可知, 监测点位 2#检测期间该项目有组织废气颗粒物实测浓度、排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 其他类二级标准要求。

7.1.2 无组织废气监测结果

表 7-3 无组织废气检测结果

检测项目	检测日期	检测点位	检测结果/浓度 (mg/m ³)				
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值
颗粒物	2020 年 6 月 7 日	1#	0.167	0.167	0.100	0.133	0.142
		2#	0.400	0.300	0.200	0.367	0.317
		3#	0.367	0.267	0.367	0.333	0.334
		4#	0.367	0.300	0.367	0.400	0.358
	2020 年 6 月 8 日	1#	0.167	0.133	0.167	0.167	0.158
		2#	0.367	0.367	0.400	0.333	0.367
		3#	0.300	0.333	0.333	0.300	0.316
		4#	0.333	0.333	0.367	0.400	0.358

由无组织废气监测结果表可知, 监测点位“1#、2#、3#、4#”的监测项目颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

7.2 噪声监测结果

7.2.1 厂界噪声监测结果见表 7-4。

表 7-4 工业企业厂界噪声监测结果表

检测日期	检测点位	检测结果/[dB(A)]	备注
		昼间	
2020 年 6 月 7 日	1#	58	/
	2#	57	/

	3#	58	/
	4#	57	/
	5#	55	/
	6#	55	/
2020 年 6 月 8 日	1#	58	/
	2#	58	/
	3#	58	/
	4#	58	/
	5#	55	/
	6#	54	/

由厂界噪声监测结果表得知，监测点位“1#、2#、3#、4#”的昼间、夜间厂界噪声均符合符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 2 类标准限值要求。

7.3 总量控制

环评批复总量控制建议指标：颗粒物：0.54t/a。根据验收监测数据，计算本项目污染物总量控制对照情况见下表：

表 7-5 污染物总量对照表

项目	环评批复总量	运行时间	排放速率	实际排放总量
颗粒物	0.54t/a	8h/班，300 天/年	0.22kg/h	0.528t/a

经计算，项目颗粒物实际排放总量均小于环评批复总量，符合总量控制建议指标要求。

表八 验收监测结论

验收监测结论:

针对 2020 年 6 月 7 日~8 日对沿滩区王井镇胜元砂石厂年产 60 万吨砂石加工厂建设项目开展的竣工环境保护验收监测所得结论如下:

8.1 结论

8.1.1 废水

项目产生的生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准利用罐车输送至王井镇生活污水处理站进行处理。

8.1.2 废气

经监测,验收监测期间,有组织颗粒物实测浓度、排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 其他类二级标准要求。无组织监测项目颗粒物最大浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

8.1.3 噪声

项目各厂界监测点昼间最大值为 58dB,夜间不生产。昼间噪声能满足昼夜厂界噪声《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)厂界噪声排放限值 2 类功能区标准。

8.1.4 固废

项目产生的生活垃圾由环卫部门清运和统一处置,沉淀池污泥定期清掏干化后外运至建筑工地填方使用,布袋除尘器收集的粉尘定期回收作为成品外售。本项目固废能够得到合理处置,不会造成二次污染。

8.1.5 总量控制

经计算,项目颗粒物实际排放总量均小于环评批复总量,符合总量控制建议指标要求。

综上所述,沿滩区王井镇胜元砂石厂年产 60 万吨砂石加工厂建设项目基本执行了“三同时”制度,各项污染防治措施落到了实处,废气、废水、固体废弃物得到了合理处置,噪声对周围环境影响较小,建立了相应环境保护管理制度。建设期间和试生产期间未发生扰民和污染事故,本项目基本符合建设项目竣工环境保护验收条件,建议通过

验收。

8.2 建议

8.2.1 进一步提高环保总体管理水平，严格执行各项环保规章制度。

8.2.2 健全环保风险应急预案，加强环境风险防范工作，严防环境污染事故的发生。

8.2.3 加大环保设施的日常检查和维护，确保治理设施的正常运行。

8.2.4 加强废气处理设施运行管理，并落实废气处置运行相关台账及记录，确保废气达标排放。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	年产60万吨砂石加工厂建设项目					建设地点	自贡市沿滩区王井镇黄桷村1-4组				
	建设单位	沿滩区王井镇胜元沙石厂					邮编	643000	联系电话	13990012190		
	行业类别	其它建筑材料制造 C3039	建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		建设项目开工日期	2019年11月	投入试运行日期	2020年1月			
	设计生产能力	年产砂石60万吨					实际生产能力	年产砂石60万吨				
	投资总概算(万元)	450	环保投资总概算(万元)	68.5	所占比例%	15.2%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	450	实际环保投资(万元)	55	所占比例%	12.2%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	自贡市生态环境局	批准文号	自环沿滩准许 [2019]06号	批准时间	2019年11月12日	环评单位	重庆大润环境科学研究院有限公司				
	初步设计审批部门	/	批准文号	/	批准时间	/	环保设施监测单位	四川瑞兴环保检测有限公司				
	环保验收审批部门	/	批准文号	/	批准时间	/						
	废水治理(万元)	12.0	废气治理(万元)	37.0	噪声治理(万元)	10.0	固废治理(万元)	5.0	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	/
新增废水处理设施能力	0.01t/d			新增废气处理设施能力	/ Nm ³ /h			年平均工作时	300天			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污 染 物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老” 削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废 水	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	化学需氧量	-	-	500	-	-	-	-	-	-	-	-
	氨 氮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	动植物油	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-
	废 气	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	二氧化硫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	颗粒物	-	36.6	120	-	-	0.528	-	-	0.528	-	+0.528
	VOC _s	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	氮氧化物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
工业固体废物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
氟化物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年